EcoCrete®
Mehr Zukunft
mit weniger CO_2
ecocrete.de
Heidelberg Materials

100 % Qualität 100 % Transparenz

EcoCrete® ist in all seinen Qualitäten zu 100 % Heidelberger Beton. Er ist gewohnt hochwertig und zuverlässig, hat aber einen neuen Fokus: Nachhaltigkeit durch deutliche CO_2-Reduzierung. Das macht EcoCrete® zum Beton der nächsten Generation – für die nächsten Generationen und für jedes Projekt.

- Entspricht DIN EN 206-1/DIN 1045-2
- Bewehrt und unbewehrt einsatzfähig
- Bewährte Qualitäts- und Verarbeitungseigenschaften

Lebensraum für Generationen schaffen: Dazu gehört auch, klimaneutral zu werden. Auf diesem Weg unternehmen wir viele konkrete Schritte. Je größer die Herausforderung, desto größer unsere Verantwortung – wie bei Beton. EcoCrete® mit einem spürbar reduzierten CO_2-Fußabdruck ist ein großer Schritt zu unserem Klimaziel.

Ganz ohne Kompensationsmaßnahmen!

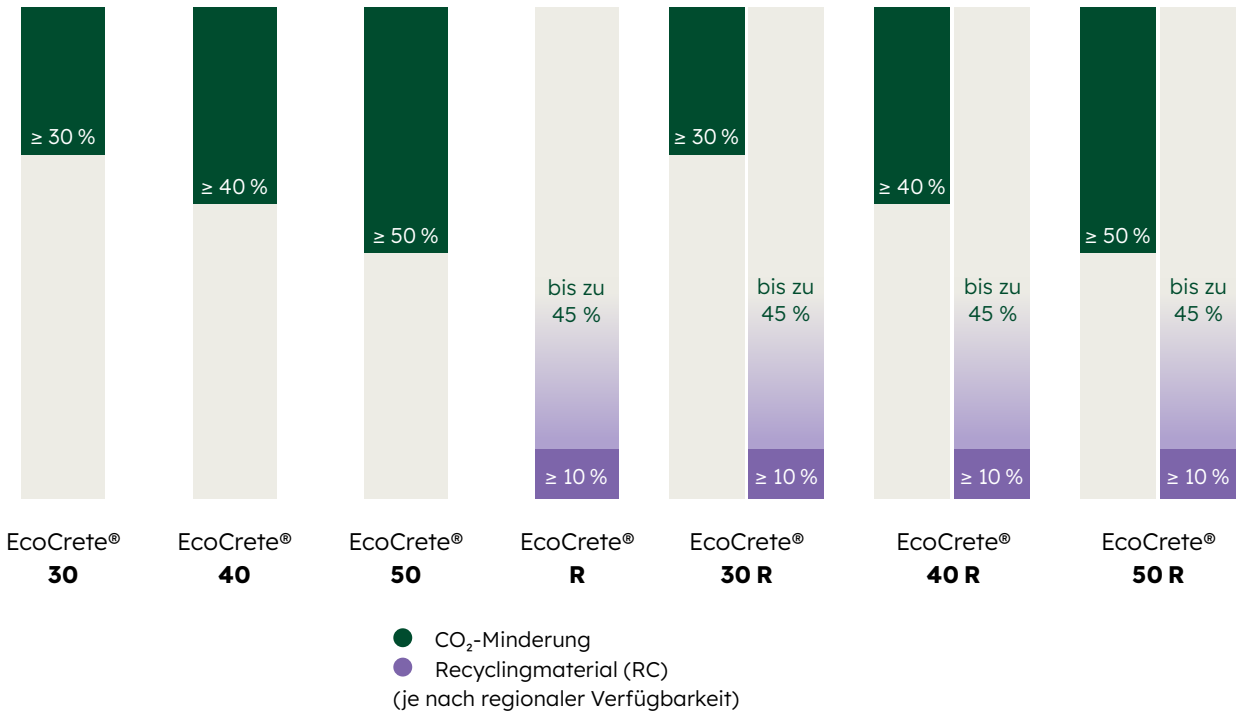
Bis zu 66 % weniger CO_2

Bis zu 66 % weniger CO_2 bei 100 % Qualität: Das ist die Summe aus umweltbewusster Beschaffung und Nutzung der Rohmaterialien, einer optimierten Betonrezeptur, vollständiger Rezyklierbarkeit, des Einsatzes von speziell für Heidelberger Beton entwickeltem HeiVoltage® Ökostrom, eines nachhaltigen Wasserkreislaufs und einer CO_2-einsparenden Logistik.
Die Produktion unseres EcoCrete® wird durch ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem überwacht. Wir gewährleisten einen systematischen und wirksamen Arbeitsschutz auf Basis des Gütesiegels „Sicher mit System“.
Viele Heidelberger Beton-Werke sind Concrete Sustainability Council-(CSC-) zertifiziert: Wir machen unseren gesamten Beton-Herstellungsprozess und dessen Wertschöpfungskette sowie die Auswirkungen auf das soziale und ökologische Umfeld transparent.

EcoCrete® ist der Markenname für nachhaltige Betone

- CO_2-Einsparung durch Verwendung optimierter Zemente
- Einsatz von Recyclingmaterial möglich
- Nutzung von 100 % Ökostrom HeiVoltage®
- Verwendung von Recyclingwasser, sofern normativ zulässig
- EcoCrete® ist recycelbar
- Auf Wunsch mit CSC-Gütesiegel

Beispiel:
Bei Verwendung von EcoCrete® 40 R gewährleisten wir eine CO_2-Minderung von mindestens 40 % gegenüber dem Branchenreferenzwert. Zusätzlich wird der Beton mit mindestens 10 % Anteil Recyclingmaterial hergestellt.



Für alle Themen rund um EcoCrete® sind wir jederzeit für Sie da.
Gerne erstellen wir für Ihr Projekt eine konkrete CO_2-Bilanzierung.
Schicken Sie uns Ihre EcoCrete® Anfragen oder Bestellungen gerne an ecocrete@heidelberger-beton.de

www.ecocrete.de

Wünschen Sie eine individuelle Beratung? Scannen Sie den QR-Code und buchen Sie direkt Ihren Termin:

Nachhaltiger Beton von Heidelberg Materials: Neubau eines Verwaltungsgebäudes in Mainz mit EcoCrete® R.

Der Entsorgungsbetrieb der Stadt Mainz geht in puncto Recycling und Nachhaltigkeit mit gutem Beispiel voran. Für die Betonkonstruktion des neuen Verwaltungsgebäudes lieferte Heidelberg Materials 1.100 m³ EcoCrete®. Im Beton wurden mehr als 30 % rezyklierte Gesteinskörnung eingesetzt. Damit wurden Ressourcen geschont sowie der CO_2-Fußabdruck verringert und gleichzeitig die hohen statischen Anforderungen an Festigkeit und Tragfähigkeit gewährleistet.

heidelbergmaterials.de

© Steffen Fuchs

Heidelberger Beton GmbH
Berliner Strasse 6
69120 Heidelberg
heidelbergmaterials.de