

Mathematikon Heidelberg,
Architekten Bernhardt + Partner, Darmstadt

QUALITÄT AUS DEM FAHRMISCHER

www.heidelberger-beton.de



**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

KOMPETENZ IN BETON



www.heidelberg-beton.de



FCPT STARK GRÜN

DATEN UND FAKTEN

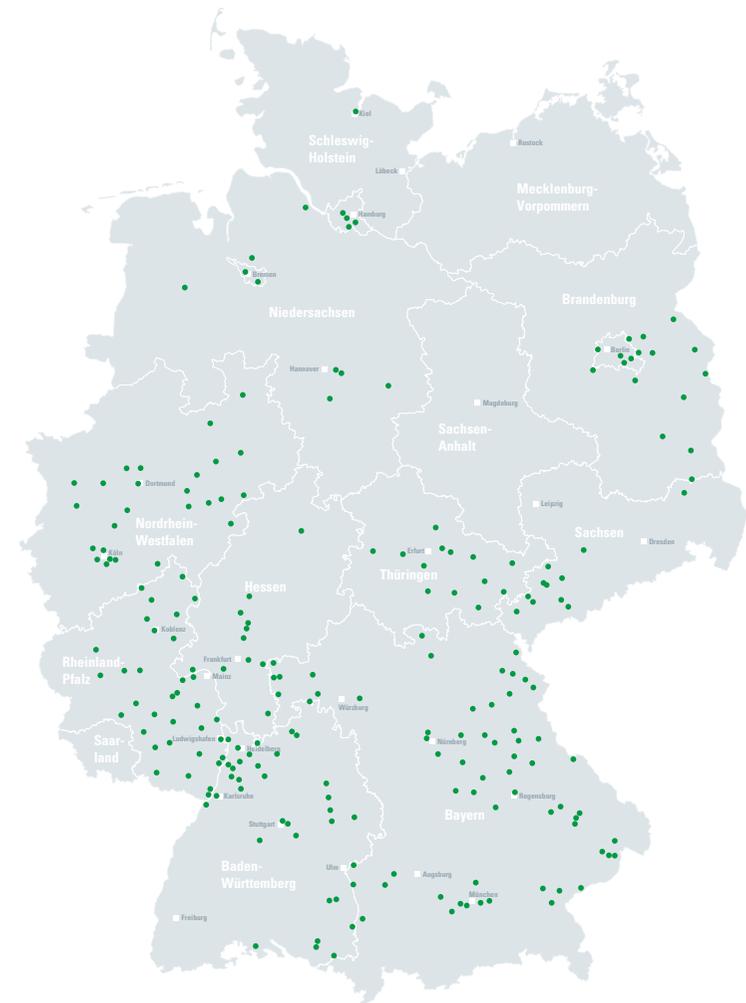
Die Heidelberger Beton GmbH vereint alle Aktivitäten von HeidelbergCement rund um die Herstellung und den Vertrieb von Transportbeton, Fließestrich, Mörtel und Spezialbaustoffen in Deutschland.

- 80 Beteiligungsgesellschaften mit rund 210 Werkstandorten*
- Betontechnologische Beratung mit Produktentwicklung und Qualitätssicherung durch Kompetenzzentren an über 26 Laborstandorten*
- Betonlogistik mit rund 960 Fahrmischern*
- Technische Förder- und Einbauhilfen und mehr als 180 Betonpumpen mit bis zu 61 Metern Reichweite*

*inkl. aller Beteiligungen

Lieferprogramm

- Transportbeton nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2
- Baustoffe für spezifische Anwendungen
- Estrich
- Mauermörtel



www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

SERVICES FÜR ARCHITEKTEN UND PLANER

Architektenordner

Bauen mit Beton und Leidenschaft – Der Architektenordner von Heidelberg Beton.

CAD-Downloadcenter

Download von technischen Zeichnungen im DXF- und DWG-Format.

Planungsatlas für den Hochbau

Umfangreiche Planungshilfen für Architekten und Planer.

Kundenveranstaltungen

Alle aktuellen Veranstaltungen – schnell und einfach online anmelden.

Betontechnische Daten

Normen und Regelungen im Betonbau und Grundlagen der Betontechnologie.

Ausschreibungstexte

Ausschreibungstexte und Broschüren speziell für Architekten und Planer.

Referenzobjekte

Eindrucksvolle Bauwerke, die mit Produkten von HeidelbergCement realisiert wurden.

Betontechnologische Beratung

Produktentwicklung und Qualitätssicherung durch Betotech Kompetenzzentren.

Ansprechpartner für Architekten und Planer

Ihr Kontakt vor Ort.



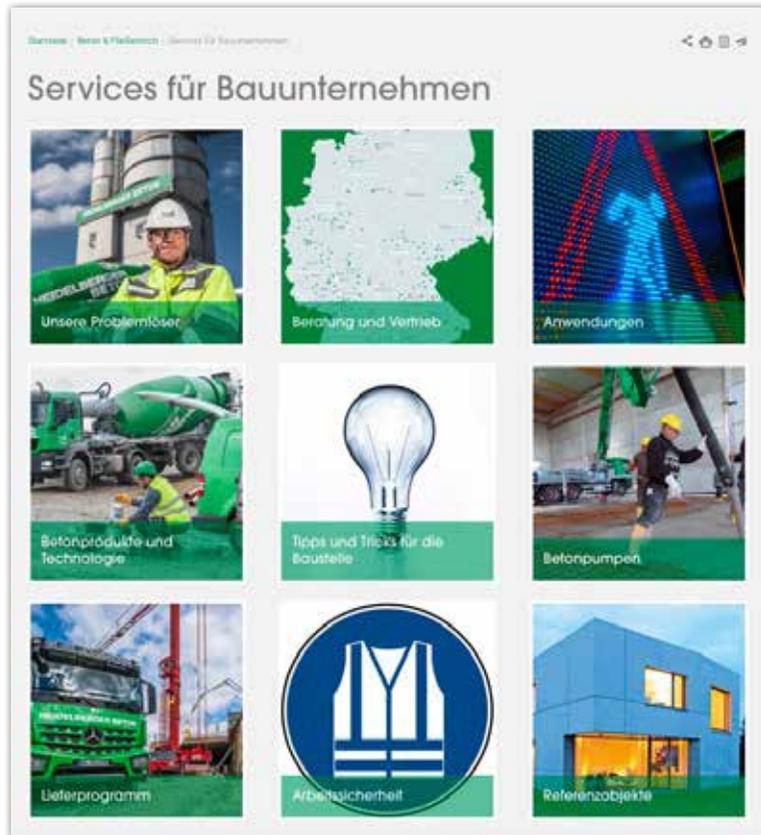
www.heidelberg-beton.de/planerservice

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

SERVICES FÜR BAUUNTERNEHMEN



Unsere Problemlöser

Sie haben ein Problem? Wir die passende Lösung!

Beratung und Vertrieb

Vom schnellen Bestellen bis zur betontechnologischen Fachberatung.

Anwendungen

Für jeden Anwendungsfall das passende Produkt. Sie haben die Anwendung, wir die Lösung!

Betonprodukte & Technologie

Sie wollen mehr wissen über Betontechnologie und unsere Produkte?

Tipps & Tricks für die Baustelle

Für Sie zusammengestellt. Alle Tipps und Tricks rund um das Thema Beton.

Betonpumpen

Hoch, weit, kurz, lang? Unsere Pumpen bieten die passende Lösung.

Lieferprogramm

Ob Transportbeton oder Spezialbetone. Wir liefern alles!

Referenzobjekte

Lassen Sie sich inspirieren von unseren Referenzobjekten mit Baustoffen von HeidelbergCement.



www.heidelberg-beton.de/bauunternehmen

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

CEMFLOW®

Der zementgebundene faserarmierte Fließestrich

Weingut Reiss, Würzburg,
archicult GmbH, Zell am Main ↓



Hopfenspeicher, Fürth, Holzdeckenverbundkonstruktion →
Architekturbüro schillai pinnow GmbH & Co. KG, Fürth



↑ Art Tisch Einrichtungshaus, Landau
ARNOLD Architekten, Landau



CEMFLOW®

Einsatzgebiete

- In Neubau und Sanierung
- Geeignet für alle Estrichkonstruktionen im Innenbereich
- Verwendbar für alle Bodenbeläge oder als Basis für einen Sicht- bzw. Designestrich
- Speziell geeignet für Fußbodenheizungen
- Besonders geeignet für Nassräume

Weitere Informationen

- Broschüre „CemFlow – Der einbaufertige Zementfließestrich für den Wohnungs- und Gewerbebau“
- Broschüre „CemFlow – Produktinformationen und Konstruktionshinweise zu Zementfließestrich“
- Broschüre „Fugenplanung mit CemFlow – Planung und Ausführung von Zementfließestrich“
- Broschüre „Zementgebundene Designböden – Leitfaden zur Planung und Ausführung geschliffener Estrich- und Betonböden“

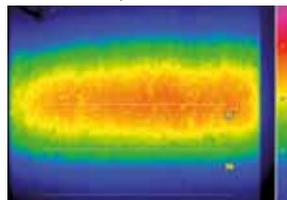
Eigenschaften und Kundennutzen

- Einbaufertig in kontrollierter Qualität aus dem Fahrmischer direkt auf die Baustelle
- Schneller Baufortschritt durch hohe Verlegeleistung
- Ebene Oberfläche durch fließfähige Einbaukonsistenz reduziert den Aufwand der Nacharbeiten
- Hohe und konstante Festigkeit über die gesamte Fläche durch homogene Materialzusammensetzung
- CemFlow umschließt die Heizrohre optimal. Dadurch wird die Regelflexibilität um bis zu 30% verbessert und die Wärme effizient an den Raum abgegeben
- Platzsparend auf der Baustelle: kein Silo, keine Lagerung von Materialien, keine Abfälle durch baustellengerechten Fahrmischer-Einsatz
- Bereits faserarmiert – keine zusätzliche Bewehrung erforderlich
- Ergonomischer Einbau (geringere körperliche Belastung)
- Schwindreduziertes System; damit hervorragende Volumenstabilität und kein praxisrelevantes „Aufschüsseln“ des Estrichs am Rand bzw. dadurch kein Abreißen der Wandfuge
- Optional: **CemFlow TOP** Sperrgrundierung
 - Schnellestrich mit Versiegelung
 - Belegreife schon nach 10 Tagen

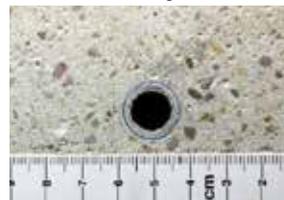
Konventioneller erdfeuchter Estrich auf Fußbodenheizung



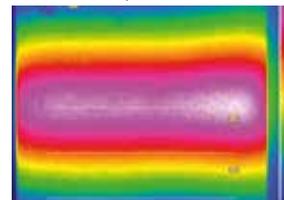
Thermobild nach 1 h Vorlauftemperatur 45°



CemFlow auf Fußbodenheizung



Thermobild nach 1 h Vorlauftemperatur 45°



www.heidelberger-beton.de/cemflow

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

ANHUMENT®

Der einbaufertige Calciumsulfat-Fließestrich

Möbelhaus Fleischmann, Neunburg →
vorm Wald, bauausführende Firma
Fließestrich Bernhard, Hahnbach
↓



ANHUMENT®

Einsatzgebiete

- In Neubau und Sanierung
- Geeignet für alle Estrichkonstruktionen im Innenbereich
- Verwendbar für alle Bodenbeläge
- Speziell geeignet für Fußbodenheizungen

Hinweis

- Beim Einbau in Feuchträumen ist Anhyment durch eine geeignete Abdichtung vor Feuchtigkeit zu schützen

Weitere Informationen

- Broschüre „Anhyment – Der einbaufertige Calciumsulfat-Fließestrich“
- Broschüre „Fugenplanung mit Anhyment – Planung und Ausführung von Calciumsulfat-Fließestrichen“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Schneller Baufortschritt durch hohe Tagesleistungen und schnelle Festigkeitsentwicklung
- Ebene Estrichoberflächen durch fließfähige Einbaukonsistenz und sachgerechten Einbau
- Hohes und gleichmäßiges Festigkeitsniveau über die gesamte Estrichfläche durch homogene Materialzusammensetzung
- Hervorragende Volumenstabilität durch geringe Quell- und Schwindneigung ermöglicht die Verlegung großer Flächen nahezu ohne Fugen und Bewehrung
- Optimal für Fußbodenheizungen. Anhyment umschließt die Heizrohre optimal. Dadurch wird die Regelflexibilität um bis zu 30% verbessert und die Wärme effizient an den Raum abgegeben
- Kein zusätzlicher Platzbedarf für ein Silo, keine Lagerung von Materialien, keine Abfälle durch baustellengerechten Fahrnischer-Einsatz
- Kein Wasser- und Stromanschluss erforderlich



www.heidelberger-beton.de/anhyment

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

PORIMENT® , PORIMENT® P UND PORIMENT® LS

Porenleichtmörtel mit wärmedämmenden Eigenschaften

Möbelhaus Fleischmann, Neunburg vorm Wald, bauausführende Firma Fließestrich Bernhard, Hahnbach
↓ Poriment wurde als Ausgleichsschicht zwischen Rohboden und Fließestrich eingebracht.



Einfacher und
↓ wirtschaftlicher Einbau ↓

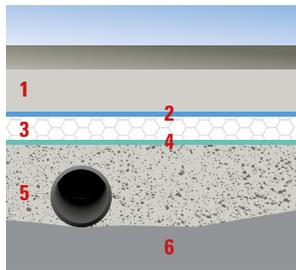
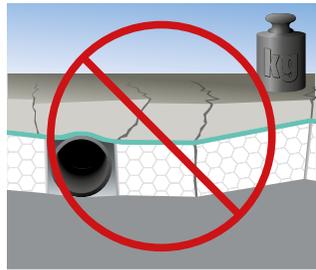


Raumschießanlage Friedrichsdorf
Poriment® SBB ist, im geprüften System mit den PVC-Bodenplatten
Traficline® der Firma TLM Systems, als ab- und rückprallsicherer
Bodenaufbau (Bodenbelag) für Schießbahnböden geeignet. →

PORIMENT®, PORIMENT® P UND PORIMENT® LS

Einsatzgebiete

- Höhenausgleich und Leitungseinbettung auf der Betondecke
- Innendämmung von Decke oder Bodenplatte (oberseitig) unter Estrich ohne Schallschutzanforderung
- Hinterfüllungen
- Auffüllung und Niveaueausgleich in der Altbausanierung (z. B. Ausgleich auf Gewölbedecken)
- Höhenausgleich auf Flachdächern
- Geeignet als Sauberkeitsschicht
- Spezialvariante **Poriment SBB** für Schießbahnböden



- 1 Estrich
- 2 Trennlage
- 3 Trittschalldämmung (falls erforderlich)
- 4 Feuchtesperre (falls erforderlich)
- 5 Poriment PRO
- 6 Rohdecke

Eigenschaften und Kundennutzen

- Bauaufsichtlich als Wärmedämmstoff zugelassen (Trockenrohdichtebereiche 200 und 300 kg/m³)
- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
- Trockenrohdsichte nach bauseitigen Anforderungen wählbar
- Im ausgehärteten Zustand nicht anfällig für Feuchte, unverrottbar
- Mineralisch gebundenes System
- Vollständig rezyklierbar und als Bauschutt wiederverwendbar
- Leicht verarbeitbar
- Pumpfähig auch mit Ø 50 mm Schlauchleitung
- Thixotropes Verhalten
- Gefälleausbildung nur bedingt möglich

Weitere Informationen

- Broschüre „Porenleichtmörtel – Poriment, Poriment P und Poriment LS aus dem Fahrmixer“



www.heidelberger-beton.de/poriment

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HEIDELBERGER SICHTBETON

Bauen mit unverwechselbarem Charakter und hoher Qualität



← NCT – Nationales Centrum für Tumorerkrankungen, Heidelberg
Behnisch Architekten, Stuttgart



↑ Museum Georg Schäfer, Schweinfurt, Volker Staab, Berlin

NS Dokumentationszentrum, München, GSW
Georg Scheel Wetzel Architekten, Berlin →



HEIDELBERGER SICHTBETON

Einsatzbeispiele

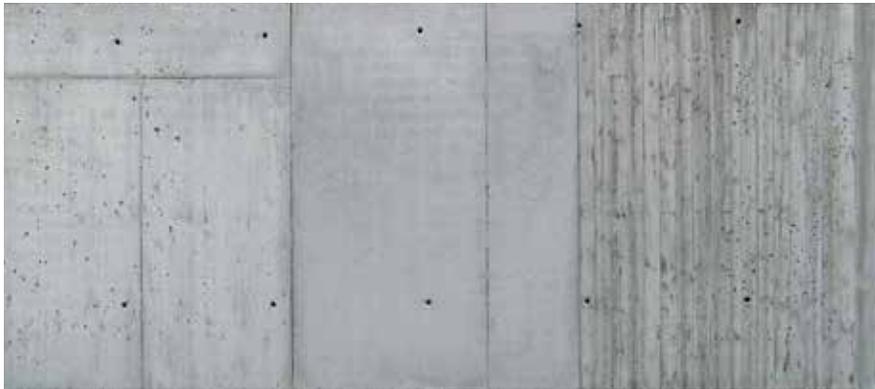
- Gestaltung gleichzeitig optisch ansprechender und funktioneller Bauteile
- Gebäudefassaden
- Wandflächen und Böden im Innen- und Außenbereich
- Treppen und Säulen
- Ausstellungsräume und Freizeitflächen

Eigenschaften und Kundennutzen

- Variable Gestaltung durch verschiedene Farben, Oberflächenbehandlungen und Schalungsarten
- Dauerhaftigkeit, Festigkeit und Formbarkeit des natürlichen Materials Beton erweitert um eine architektonische Dimension
- Realisierung hochwertiger und optisch ansprechender Flächen

Hinweis

- **Betontechnologische Beratung:**
Je höher der Anspruch an den Sichtbeton ist, umso wichtiger ist eine schalungs- und beton-technologische Betreuung bei Planung, Ausschreibung und Ausführung innerhalb eines Sichtbeton-Teams mit Bauherr, Architekt/Planer, Schalungsanbieter und Bauunternehmer.



↑ Einfluss der Schalung auf die Optik der Sichtbeton-Oberfläche bei gleichzeitiger Betonage aus einer Lieferung

Weitere Informationen

- Broschüre „Sichtbeton – Sichtbetonklassen und Anforderungen“
- Broschüre „Sichtbeton – Leitfaden für Architekten, Planer und Tragwerksplaner“
- Broschüre „Sichtbeton – Leitfaden für die Bauunternehmung“
- Broschüre „Sichtbeton zum Anfassen im Sichtbeton-Musterpark München“
- Sonderdruck „Grundlagen-Serie zum Thema Betonoberflächen“



www.heidelberg-beton.de/sichtbeton

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HEIDELBERGER FARBBETON

Farbe für die Ewigkeit



↑ Hopfengarten, Mainz,
SINAI Gesellschaft von Landschaftsarchitekten mbH,
Berlin



↑ Roter Sichtbeton, Lukaskirche, Heidelberg
AAG Loebner, Schäfer, Weber BDA, Freie Architekten GmbH



Frankfurt Airport, →
Frankfurt am Main

HEIDELBERGER FARBBETON

Die Farbanmutung des Betons wird durch die Wahl des Zements, der farbigen Gesteinskörnungen oder durch Zusatz von Farbpigmenten oder Flüssigfarbe beeinflusst.

Einsatzgebiete

- Gebäudefassaden im Hochbau
- Wandflächen im Innen- und Außenbereich
- Treppen und Säulen
- Böden jeglicher Art
- Straßenbau, Fahrradwege, Busfahrbahnen und -haltestellen
- Rollfeld und Landebahnen
- Freizeitgelände, Sportplätze (z. B. Tennisplätze)
- Haus und Garten (z. B. Terrassen)
- Überführungen und Brücken

Weitere Informationen

- Broschüre „Heidelberger Farbbeton – Herausforderung und Faszination“
- Sonderdruck „Grundlagen-Serie zum Thema Betonoberflächen“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“



www.heidelberg-beton.de/farbbeton

Eigenschaften und Kundennutzen

- Eingefärbter Beton behält seine charakteristische Betontextur
- Durch leichte Farbnuancen wird der Oberfläche ein natürliches Aussehen verliehen
- Durch Verschleiß oder Witterungseinflüsse kann sich keine Farbschicht von der Oberfläche lösen
- Selbst bei leichten Beschädigungen der Oberfläche bleibt die Farbe unveränderlich sichtbar
- Vereint Ästhetik und Funktion
- Dauerhaftigkeit

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HEIDELBERGER LEICHTBETON

Der Leichtbaustoff für anspruchsvolle Konstruktionen



← Wohnhaus am Pilensee, werkraum a, GbR;
steller welsch architekten, Herrsching

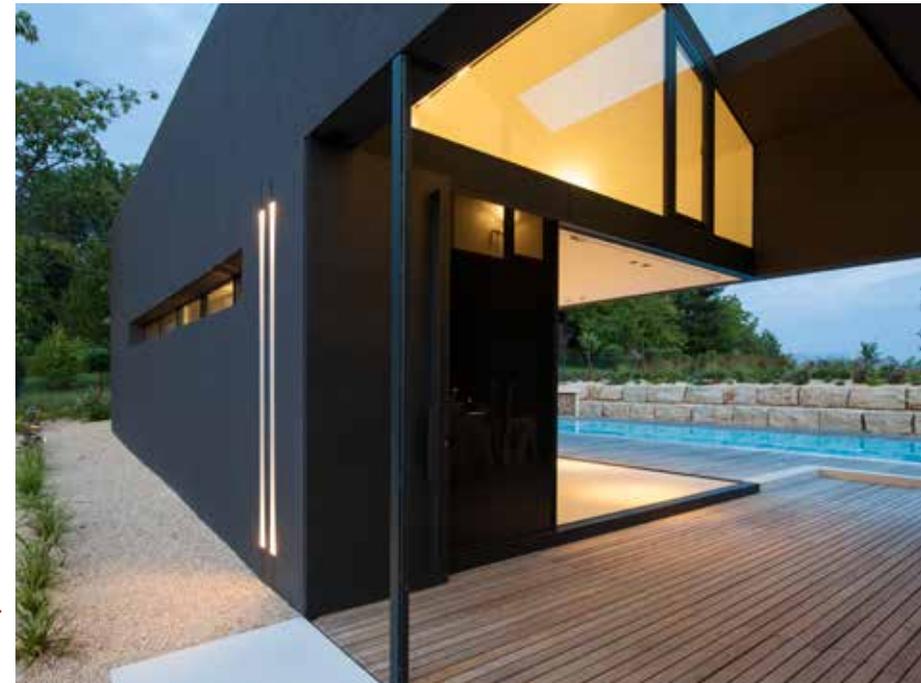
Roland von Wölfel, Nürnberg →



Einfamilienhaus, Freising,
Fiedler + Partner Architekturbüro, Freising



Ferienhaus, Bammental, →
Thomas Fabrinsky,
Karlsruhe



HEIDELBERGER LEICHTBETON

Einsatzgebiete

- Wände, Keller und Bauelemente in Wohngebäuden und Nichtwohnbauten
- In Neubau und Sanierung
- Brückenträger, Balken und Decken
- Schlankere lastabtragende Bauteile aufgrund des geringen Eigengewichts

Weitere Informationen

- Broschüre „Heidelberger Leichtbeton – Der Leichtbaustoff für anspruchsvolle Konstruktionen“

Eigenschaften und Kundennutzen

- **Universeller Einsatz:** Leichtbeton ist nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 in den Druckfestigkeitsklassen LC 8/9 bis LC80/88 lieferbar
- **Wärmedämmend:** Geringere Rohdichte bedeutet bessere Wärmedämmung – ideal bei Leichtbeton mit seiner porigen Struktur
- **Nicht brennbar:** Leichtbeton gehört zur höchsten Brandschutzklasse A1 (DIN 4102, Brandschutz im Hochbau) und brennt nicht. Verschwelungen und schädliche Emissionen sind ebenfalls nicht zu befürchten
- **Umweltverträglich:** Leichtbeton besteht aus natürlichen Stoffen wie Bims oder Blähton oder gesundheitlich unbedenklichen Recyclingstoffen, wie z. B. Blähglas
- **Pumpfähig:** Leichtbeton kann in spezieller Zusammensetzung mittels konventioneller Automaspumpe gepumpt werden



www.heidelberg-beton.de/leichtbeton

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

EASYCRETE®

Von fließfähig bis selbstverdichtend

Europapassage, Hamburg, BRT Architekten
Bothe, Richter, Teherani, Hamburg ↓



adidas Factory Outlet, Herzogenaurach
Architekturbüro Wulf & Partner, Stuttgart →



↓ Kontrollzentrum Galileo, Oberpfaffenhofen, Schultes
Frank Architekten. Frank Schultes Witt, Berlin



EASYCRETE®

Einsatzgebiete

- Schlanke und schwierig verdichtbare Bauteile
- Bauteile mit hohem Bewehrungsgrad
- Komplizierte Formen
- Geräuschsensible Innenstadtbaustellen
- Sichtbetonoberflächen mit scharfen Kanten

Argumente für leichtverarbeitbare (LVB) und selbstverdichtende Betone (SVB)

- Bessere Verdichtung = höhere Dauerhaftigkeit
- Komplizierte Bauteilgeometrien können sicherer betoniert werden
- Vermeidung von Lärmentwicklung durch Rütteln beim Einbau
- Längere Lebensdauer der Schalungen infolge geringerer Beanspruchung
- Keine Vibrationen = bessere Arbeitsbedingungen
- Qualitativ hochwertigere Betonoberflächen, aufgrund geringerer Fehlermöglichkeiten beim Einbau (Verdichtung)

Weitere Informationen

- Broschüre „Easycrrete – Leicht verarbeitbarer Beton“
- Sonderdruck „Leicht verarbeitbare Betone – viele Vorteile für die Bauausführung“
- Wirtschaftlichkeitsvergleich (online auffindbar)



www.heidelberg-beton.de/easycrrete

Eigenschaften und Kundennutzen

- Anpassung an die Bauaufgabe durch Lieferung in verschiedenen Konsistenzklassen von fließfähig bis selbstverdichtend
- Hohlraumfreies Umschließen von engen Bewehrungen
- Minimierung von Verdichtungsfehlern; kein Entmischen oder Bluten
- Hohe Oberflächenqualität
- Hoher Wassereindringwiderstand
- Energie, Kosten und Zeit werden eingespart:
 - Beim Verteilen des Betons
 - Beim Rütteln und Verdichten
 - Beim Glätten
 - Bei der Nachbearbeitung
- Leistungssteigerung bei Wänden ca. 25%
Leistungssteigerung bei horizontalen Bauteilen ca. 70%
- Kostengünstigeres Bauen bei gesamtheitlicher Betrachtung; der Nutzen aus Leistungssteigerung übertrifft die höheren Materialkosten

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

STEELCRETE®

Der leistungsstarke Stahlfaserbeton



← Steelcrete Betonage im
Zalando-Logistikzentrum in Erfurt



STEELCRETE®

Steelcrete ist ein Normalbeton, dem zum Erreichen einer äquivalenten Zugfestigkeit Stahlfasern beigemischt werden.

Einsatzgebiete

- Ideal für Bodenplatten und Kellerwände
- Sohlplatten im Hallen- und Wohnungsbau
- Fugenarme bis fugenlose, beheizte und unbeheizte Industrieböden
- Schrottmladepätze, Müllbunker, Biokompostanlagen
- Streifenfundamente
- Freiflächen und Fahrbahnen
- Dichtflächen (z. B. Tankstellen)
- Spritzbeton mit Stahlfasern

Wirtschaftlichkeit

Steelcrete macht viele Arbeitsgänge überflüssig und verringert den Zeitaufwand. Das sorgt für schnellen Baufortschritt und spart Kosten, besonders bei Bodenflächen und Wänden:

- Wirtschaftliche Vorteile bezogen auf die Baukosten (z. B. Wegfall bzw. Reduzierung der konventionellen Bewehrungsmatten und der betreffenden Arbeiten, wie Schneiden/Biegen, Abstandshalter, etc.)
- Geringe Lagervorhaltung/geringere Lagerfinanzierung (durch Wegfall bzw. Reduzierung der konventionellen Bewehrungsmatten)
- Im Bereich Boden => weniger Fugen bis fugenlos



www.heidelberg-beton.de/steelcrete

Eigenschaften und Kundennutzen

- Einbaufertig in kontrollierter Qualität aus dem Fahrnischer direkt auf die Baustelle
- Weniger Schwind- und Spannungsrisse durch Einsatz von Stahlfasern
- Erhöhung der Nachrissbiegezugfestigkeit und Verschleißfestigkeit
- Verhinderung von Abplatzungen an Ecken und Kanten durch erhöhte Schlagfestigkeit
- Verbesserung des Ermüdungsverhaltens
- höheres Leistungsvermögen bei Zugspannung im Vergleich zu konventionellen Betonen
- Duktileres Bauteilverhalten
- Reduzierung der konventionellen Bewehrung möglich

Weitere Informationen

- Broschüre „Steelcrete – Der leistungsstarke Stahlfaserbeton“
- Broschüre „Steelcrete – Detailinformationen zu Stahlfaserbeton für Planer und Verarbeiter“
- Sonderdruck „Stahlfaserbeton richtig ausschreiben, bestellen und liefern“

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

FASERBETON

Der Beton mit erhöhter Zugfestigkeit



← Katzenbergtunnel Würzburg ↓



FASERBETON

Verwendete Fasertypen

- Polymerfasern nach DIN EN 14889-2
 - Klasse Ia: Mikropolymerfasern: < 0,30 mm Durchmesser, Monofilament
 - Klasse Ib: Mikropolymerfasern: < 0,30 mm Durchmesser, fibrilliert
 - Klasse II: Makropolymerfasern: > 0,30 mm Durchmesser
- Glasfasern

Einsatzbeispiele

- Mit Mikropolymerfasern: Tunnelinnenschalen, Betonleitwände, Parkdecks
- Mit Makropolymerfasern: Industrieböden, Bodenplatten, Landwirtschaftsbau, Verkehrsflächen
- Mit Glasfasern: Dünnwandige Bauteile, Fassadenelemente, Kunst aus Beton

Eigenschaften und Kundennutzen

- Verbessertes Zusammenhaltevermögen
- Optimierte Frischbetonstabilität unter Druck
- Erhöhte Grünstandfestigkeit
- Reduzierte Schrumpfrissbildung
- Erhöhte Stoß-/Schlagzähigkeit
- Verhindert Abplatzungen im Brandfall
- Nachrisszugfestigkeit (nur bei Makrofasern)



www.heidelberger-beton.de/faserbeton

www.heidelberger-beton.de

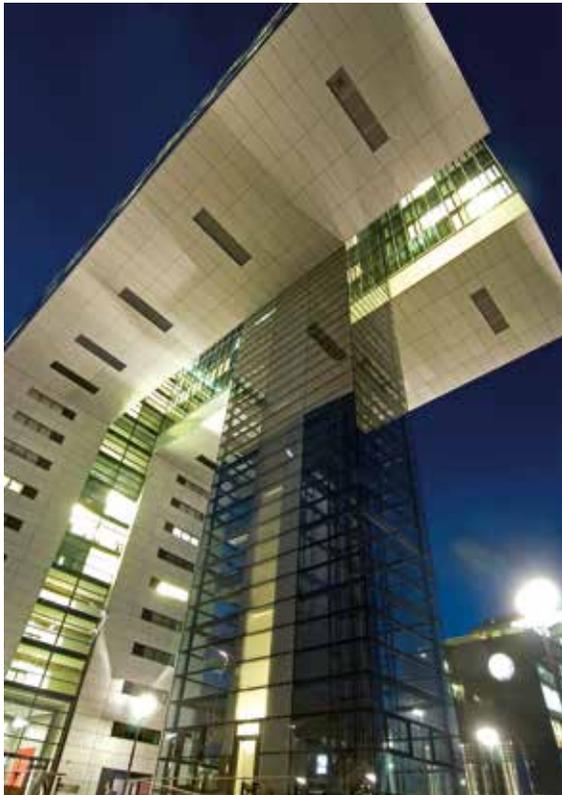
**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HOCHFESTER BETON

Druckfest. Stark. Widerstandsfähig.

Kranhäuser Rheinauhafen, Köln
BRT Architekten, Hamburg und
↓ Linster Architekten, Trier



Messehalle 11, Frankfurt
Hascher/Jehle Architektur, Berlin ↓



Bavaria Towers München, ↑
Nieto Sobejano Arquitectos, Madrid, Berlin

HOCHFESTER BETON

Einsatzgebiete

- Besonders geeignet für schlanke Bauweisen
- Bauteile mit hohen Belastungen
- Hochbau
 - Stützen und Wände von Hochhäusern (druckbeanspruchte Bauteile)
- Brückenbau
 - Brückenträger, Balken (biegebeanspruchte Bauteile, große Spannweiten)
- Verbundkonstruktionen
 - Stahlummantelte Stützen
 - Verbunddecken, -träger
- Spezialkonstruktionen
 - Vorpressrohre
 - Tresore
- Bauteile mit hoher Umwelt- und mechanischer Beanspruchung
 - Hochbeanspruchte Verkehrsflächen
 - Wasser- und Abwasserbauten
 - Offshore-Bauwerke
 - Tunnel
- Bauteile zum Schutz vor umweltgefährdenden Stoffen
 - Auffangwannen
 - Chemikalienlager

Eigenschaften und Kundennutzen

- Hohe Dauerhaftigkeit
- Hohe Dichtigkeit
- Hoher Verschleißwiderstand
- Hoher Widerstand gegen chemische Angriffe
- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- Bauteile mit geringen Abmessungen möglich
- Reduzierung der Bewehrung möglich

Weitere Informationen

- Broschüre „Hochfester Beton – Druckfest. Stark. Widerstandsfähig.“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“



www.heidelberg-beton.de/hochfester-beton

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HEIDELBERGER SCHWERBETON

Robust und stabil für höchste Ansprüche



Fast zwei Meter dicke Wände aus speziellem Schwerbeton ↑
verhindern, dass radioaktive Strahlung aus dem Strahlen-
bunker nach außen dringt.



Detailansicht ↑

↓ Strahlenbunker, Klinikum Wetzlar



HEIDELBERGER SCHWERBETON

Einsatzgebiete

- Tresore
- Bauteile mit erhöhten Schallschutzanforderungen
- Bauteile, bei denen eine erhöhte Ballastierung erforderlich ist
- Strahlenschutzbauten

Hinweis

- Wegen der geforderten Frischbetonrohddichte kann der Einsatz von Betonpumpen problematisch sein. Der Schwerbeton sollte in geringen Mengen über Kübel oder Förderbänder erfolgen. Der Verdichtungsaufwand bei Schwerbeton ist erhöht.

Weitere Informationen

- Broschüre „Heidelberger Schwerbeton – Robust und stabil für höchste Ansprüche“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Durch Zugabe natürlicher und künstlicher Gesteinskörnung mit hoher Kornrohddichte kann die Betonrohddichte entsprechend erhöht werden
- Natürliche Gesteinskörnungen mit Kornrohddichten von bis zu $4,9 \text{ kg/dm}^3$ sind beispielsweise Baryt, Magnetit und Hämatit
- Künstliche Gesteinskörnungen mit Kornrohddichten von bis zu $7,5 \text{ kg/dm}^3$ sind zum Beispiel Metallschlacken und Stahlsand



www.heidelberg-beton.de/schwerbeton

www.heidelberg-beton.de

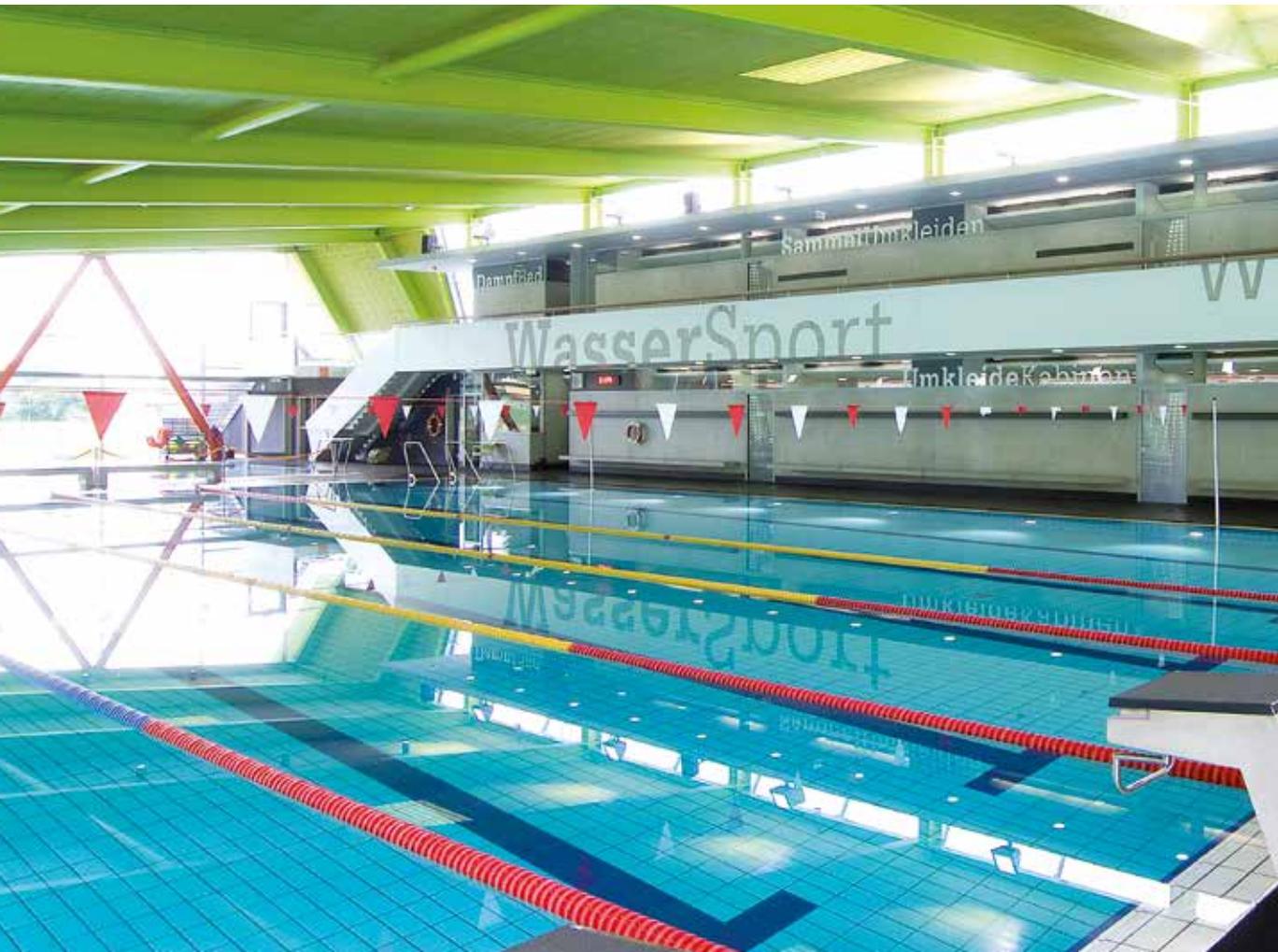
**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

PERMACRETE®

Der Qualitätsbeton für wasserundurchlässige Bauwerke

Hallensportbad, Biberach
Architekturbüro 4a, Stuttgart ↓



↑ Wannenbad der besonderen Art:
Auch getaucht in ein mit Wasser gefülltes Bassin,
widersteht ein Betonkeller ungerührt dem Wasserdruck.
Durch den entstehenden Auftrieb wird der hier gezeigte
Keller zu einer schwimmenden Wanne.

PERMACRETE®

Einsatzbeispiele

- Für wasserundurchlässige Betonbauwerke
- Für die wirtschaftliche Herstellung von Bodenplatten, Kellerwänden, Tiefgaragen oder Untergeschossen
- Im Bereich von Dichtflächen und Auffangwannen

Hinweis

- Permacrete kann auch als leicht verarbeitbarer Beton hergestellt oder mit Stahlfasern versetzt werden
- Permacrete gibt es in unterschiedlichen Expositionsklassen für spezifische Betonqualitäten. Um das Risiko durch chemische Angriffe aus Boden oder Wasser einzugrenzen, werden Voruntersuchungen empfohlen

Weitere Informationen

- Broschüre „Permacrete – Der Qualitätsbeton für wasserundurchlässige Bauwerke“
- Sonderdruck „Transport von drückendem Wasser in Betonbauteilen; Kein kritischer Wasserdampfdurchtritt in WU-Betonkonstruktionen“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Permacrete zeichnet sich durch seinen hohen Wassereindringungswiderstand aus und ist auf die hohen Anforderungen gemäß WU-Richtlinie exakt zugeschnitten
- Abgestimmt auf Einbautechnik und Schalung kann bei Permacrete zwischen verschiedenen Konsistenzen gewählt werden
- Je nach Bauteilform und -volumen stehen Betone bereit, deren Wärmeentwicklung reduziert oder verzögert ist, um Zwangsrisse im Gefüge zu vermeiden
- Das Weiße-Wannen-System spart Baukosten und bietet hohe Sicherheit gegen Undichtigkeiten



www.heidelberg-beton.de/permacrete

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

SÄUREWIDERSTANDSFÄHIGER BETON

Der Beton gegen chemische Angriffe



Überleiter 6 des
„Lausitzer Seenland“ →

SÄUREWIDERSTANDSFÄHIGER BETON

Bei chemischem Angriff der Expositionsklasse XA3 oder stärker sind zusätzliche Schutzmaßnahmen für den Beton, wie Schutzschichten oder dauerhafte Bekleidung – wenn nicht ein Gutachten eine andere Lösung vorschlägt – anzuwenden. Mit dem säurewiderstandsfähigen Beton von Heidelberg Beton kann bei der Expositionsklasse XA3 bedingt auf eine Beschichtung verzichtet werden.

Einsatzbeispiele

- Gründungsbauteile, Fundamente, Stützbauwerke
- Ingenieurbau
- Bauten im Bereich des Umwelt- und Gewässerschutz
- Wasserbau
- Landwirtschaftliches Bauen

Eigenschaften und Kundennutzen

- Erhöhter Säurewiderstand
- Auf eine Beschichtung kann unter bestimmten Voraussetzungen verzichtet werden, daraus erfolgt eventuell eine Kosteneinsparung
- Pumpfähig
- Hohe Dichtigkeit
- Gute Verarbeitbarkeit
- Verschiedene Konsistenzklassen möglich

Weitere Informationen

- Sonderdruck „Beton mit erhöhtem Säurewiderstand für ein Schleusenbauwerk in der Lausitz“



www.heidelberg-beton.de/säurewiderstand

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

AIRCRETE®

Luftporenbeton für den perfekten Untergrund



Brückenkopf aus Aircrete, A 94 ↑



↑ Einbau von Aircrete



Mobile Betonschutzwände
aus Aircrete →

AIRCRETE®

Einsatzgebiete

Aircrete ist besonders geeignet für alle Bereiche, bei denen Luftporenbeton gefordert wird und/oder die Herstellung mit herkömmlichen Luftporenbildnern nur schwer umsetzbar ist.

- Bauwerke des Wasser-, Brücken- und Straßenbaus
- Betone mit hoher Druckfestigkeit
- Sehr fließfähige Betone
- Sehr steife Betone
- Spritzbeton mit hohem Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- Ausbesserungs- und Reparaturmaßnahmen

Weitere Informationen

- Broschüre „Aircrete – Luftporenbeton für den perfekten Untergrund“
- Sonderdruck „Einfluss der Oberflächenbearbeitung auf die Dauerhaftigkeit von befahrbaren Flächen im Freien mit LP-Beton“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Zielsichere Herstellung von robustem Beton mit hohem Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand für dauerhafte Betonbauteile (z. B. XF4)
- Herstellung von Betonen höherer Festigkeitsklassen (z. B. C35/45 und höher), da nur die für den Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand wirksamen und notwendigen Porengrößen eingeführt werden
- Herstellung fließfähiger Betone (z. B. Easycrrete) mit stabilem Luftporensystem
- Längere Verarbeitungszeiten durch stabiles Luftporensystem
- Einbau mit Betonpumpe, auch über lange Pumpstrecken
- Betoneinbau unter erschwerten Bedingungen, z. B. bei langen Fahrzeiten oder Pumpstrecken oder dem Einsatz stark wirkender Verdichtungsgeräte
- Keine unerwünschten Reaktionen mit anderen Betonzusatzmitteln



www.heidelberger-beton.de/aircrete

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

HEIDELBERGER BANKETTBETON

Stabiler Schutz für den Straßenrand



← Fertiger Bankettbetonstreifen, L208 im Streckenabschnitt Aumühle-Kuddewörde bei Hamburg

↓ Testeinbaustrecke beim Pilotprojekt Münster



Betonherstellung im modernen, ↑
leistungsfähigen Transportbetonwerk

HEIDELBERGER BANKETTBETON

Heidelberger Bankettbeton wird mit dem Fahrmischer an die Einbaustelle transportiert und kann mit einem Offset-Gleitschalungsfertiger oder einem modifizierten Straßenfertiger schnell, sauber und in variabler Höhe und Breite sowie in gleichmäßiger Qualität eingebaut werden.

Einsatzgebiete

- Schmale Ortsverbindungsstraßen
- Kreis-, Land- und Bundesstraßen
- Autobahnen und Autobahnbaustellen
(z. B. bei 4 + 0 Verkehrsführung)
- Ländliche Wege (z. B. Land- und Forstwirtschaftswege, Park- und Rastanlagen)
- Damm- und Deichwegbefestigungen

Weitere Informationen

- Broschüre „Heidelberger Bankettbeton – Stabiler Schutz für den Straßenrand“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“



www.heidelberg-beton.de/bankettbeton

Eigenschaften und Kundennutzen

- Ökologische und ökonomische Bauweise
- Individuelle Einbaudicke und -breite entsprechend den Verkehrsanforderungen
- Gute Festigkeitseigenschaften mit hoher Dauerhaftigkeit auch bei temporären Schwerverkehrsbelastungen
- Wirksamer Schutz der Fahrbahnränder gegen Kantenabbrüche
- Hohe Versickerungsleistung durch gute Dränagewirkung
- Beibehalten des Geschwindigkeitsniveaus, da die Straße optisch nicht breiter wirkt
- Erhöhte Verkehrssicherheit bei gleichzeitig geringerem Unterhaltungsbedarf der Bankettbefestigung
- Fugenlose und wartungsarme Bauweise
- Sicherer Einbau von Leitpfosten und Einbauten (z. B. Abläufe, Schächte) möglich
- Vollständige Begrünung möglich
- Nachhaltig und ressourcenschonend (recyclingfähig)

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

PERVACRETE

Der offenporige Beton

Bebenroth Tunnel,
Bahnstrecke Göttingen-Eichenberg-Bebra
→



Querschnitt durch einen Straßen-
aufbau mit offenporigem Beton auf
einer dichten Betonunterlage ↓



Autobahn A9, Brunngas →

PERVACRETE

Bei Pervacrete handelt es sich um haufwerksporige Betone mit einem Hohlraumgehalt von 15 bis 25 Vol.-%. Die Haufwerksporen ergeben sich durch ausschließliche Verwendung von Körnern einer eng begrenzten Korngruppe, die nur durch ein Zementleimgemisch an den Kontaktstellen miteinander verklebt werden.

Einsatzgebiete

Offenporige Betone werden eingesetzt für Entwässerungsaufgaben und lärmreduzierende Maßnahmen. Anwendungen sind zum Beispiel:

- Entwässerung im Straßen-, Tief- und Wasserbau
- Tragschicht unter Pflastersteinflächen
- Betonfilterrohre, Filtersteine und Filterplatten
- Lärmschutzwände und lärmarme Straßenbetone
- Gleisbettbau

Weitere Informationen

- Broschüre „Pervacrete – Der offenporige Beton – versickerungsfähig und schallabsorbierend“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“



www.heidelberger-beton.de/pervacrete

Eigenschaften und Kundennutzen

- Offenporige Betone eignen sich insbesondere auch als Trag- und Fahrbahndeckschicht im Straßenbau
- Der hohe Hohlraumanteil bewirkt eine sehr schnelle Entwässerung der Fahrbahn und folglich eine erhöhte Verkehrssicherheit
- Bildung von Aquaplaning und Sprühnebel wird deutlich reduziert
- Reduzierung der Reifenabrollgeräusche durch offenporigen Betonbelag. Damit können die Lärmemissionen gegenüber geschlossenen Betondecken über 5 dB(A) reduziert werden
- Versickerungsfähige Verkehrsflächen entlasten Kläranlagen und die Kanalisation, verstärken die Grundwasserneubildung und verbessern das Kleinklima durch natürliche Verdunstung

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

WHITETOPPING

Die schnelle Instandsetzungsbauweise



← Abfräsen des
schadhaften Belags

Einbau von Beton mit dem
Gleitschalungsfertiger ↓

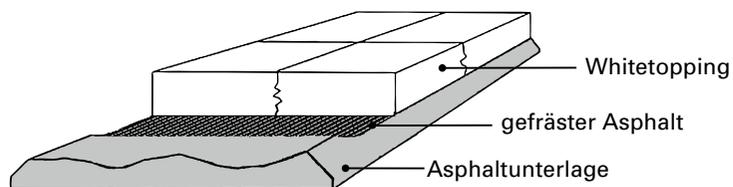


WHITETOPPING

Whitetopping ist eine Bauweise für die Instandsetzung bzw. Ertüchtigung von geschädigten oder unterdimensionierten Fahrbahndecken aus Asphalt oder Beton.

Einsatzgebiete

- Autobahnen
- Bundes-, Landes- und Stadtstraßen
- Ampel- und Kreuzungsbereiche
- Busspuren, Bushaltestellen und Busbahnhöfe
- Logistik- und Abstellflächen
- Flugbetriebs-, Industrie- und Parkflächen
- Gleis- und Hafenanlagen
- Containerterminals



Systemskizze: Whitetopping auf Asphalt

Eigenschaften und Kundennutzen

- Die Whitetopping-Bauweise bietet die Möglichkeit, neuwertige Fahrbahndecken herzustellen, ohne den vorhandenen Fahrbahnaufbau komplett zu erneuern
- Im Gegensatz zu konventionellen Instandsetzungsmaßnahmen muss nicht der gesamte Oberbau entfernt werden. In der Regel wird nur die oberste Schicht abgefräst
- Whitetopping kann somit den verbleibenden Fahrbahnaufbau als Tragschicht nutzen. Das macht diese Bauweise schnell, wirtschaftlich und nachhaltig

Die größten Vorteile der Whitetopping-Bauweise liegen in der Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit: So kann fast jede Straße kostengünstig und mit vergleichsweise geringem Aufwand nachhaltig repariert werden, vorausgesetzt der Unterbau bzw. die Fahrbahnkonstruktion ist noch ausreichend tragfähig und intakt.

Weitere Informationen

- Broschüre „Whitetopping – Die schnelle Instandsetzungsbauweise“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“



www.heidelberger-beton.de/whitetopping

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

CHRONOCRETE®

Der Schnellbeton für Verkehrsflächen, Fertigteile und Spezialanwendungen



Autobahn A 5, Bensheim ↑



→
Neubau Hauptverwaltung
HeidelbergCement AG, Heidelberg,
Albert Speer + Partner GmbH, Frankfurt



Frankfurt Airport, Frankfurt am Main →

CHRONOCRETE®

Einsatzgebiete

- Fundamente, Bodenplatten, Stützen und Decken
- Fertigteile unterschiedlichster Art
- Autobahnen, Bundes- und Landstraßen, innerstädtische Verkehrsflächen
- Flugbetriebsflächen aller Art
- Tankstellen und Rastplätze
- Gleisanlagen und Bahnsteige
- Busspuren und Bushaltestellen
- Containerterminals, Logistikflächen, Rampen, Abstell- und Verladeplätze, Kranbahnen

Weitere Informationen:

- Broschüre „Chronocrete – Der Schnellbeton“
- Broschüre „Innovative Infrastruktur – Verkehrswege schaffen und erhalten“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Ideal zur Instandsetzung schadhafter Verkehrsflächen aus Beton
- Sehr schnelle Festigkeitsentwicklung (je nach Betonzusammensetzung und Randbedingungen bereits 5 Stunden nach Herstellung voll belastbar)
- Optimal für Fertigteile, Schalungen können bis zu dreimal am Tag neu belegt werden
- Hervorragende Dauerhaftigkeit der instandgesetzten Flächen
- Einsetzbar für alle Expositionsklassen nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 (Ausnahme: Sulfatangriff > 600 mg/l)
- Bis zu einer Stunde nach Herstellung verarbeitbar
- Schnelle Festigkeitsentwicklung auch bei tiefen Temperaturen



www.heidelberg-beton.de/chronocrete

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

TERRAFLOW®

Der schnelle und sichere Flüssigboden



TerraFlow ist besonders geeignet zur Verfüllung von Gräben, in denen Rohre und Kabel verlegt sind.



TerraFlow ist wiederaushubfähig. ↑

Je nach Produktvariante sogar spatenlöslich und deshalb leicht rückbaubar.



TERRAFLOW®

Einsatzgebiete

- Im Erd-, Tief- und Straßenbau
- Verfüllung von Gräben für Rohre aller Art
(beispielsweise für Trink- und Abwasser, Gas, Fernwärme, Strom- und Telekommunikationsleitungen etc.)
- Baugruben- und Hinterfüllungen
(beispielsweise im Wohnungsbau)
- Reparaturarbeiten
- Schacht- und Hohlraumverfüllung
- Garten- und Landschaftsbau

Eigenschaften und Kundennutzen

- Fließfähiger Verfüllbaustoff mit erdähnlichen Eigenschaften
- Ummantelt Versorgungsleitungen komplett und hohlraumfrei; erhöhte Lebensdauer der Rohre bzw. Leitungen durch bessere Bettung
- Keine Punktbelastung bei Rohren und Kabelschächten
- Ideal bei engen Baustellensituationen
- Spatenlösbar, d. h. Rohre und Versorgungsleitungen können auch nach Jahren noch problemlos freigelegt werden
- Hohe Widerstandsfähigkeit vermindert das Risiko von Beschädigungen durch Wurzeln
- Verdichten wird überflüssig, dadurch kürzere Vorbereitungs- und Einbauzeiten sowie Reduzierung der Baukosten (vor allem bezogen auf die Bauzeit bis zu -30%)

Weitere Informationen

- Broschüre „TerraFlow – Die schnelle und sichere Lösung zur Verfüllung von Gräben und Kanälen“
- Broschüre „TerraFlow – Anwenderleitfaden“
- Sonderdruck „Einsatz selbstverdichtender Verfüllmaterialien“
- Sonderdruck „TerraFlow – Sonderdruck aus BFT Betonwerk + Fertigteil-Technik, Ausgabe 11/2010“



www.heidelberg-beton.de/terraflow

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

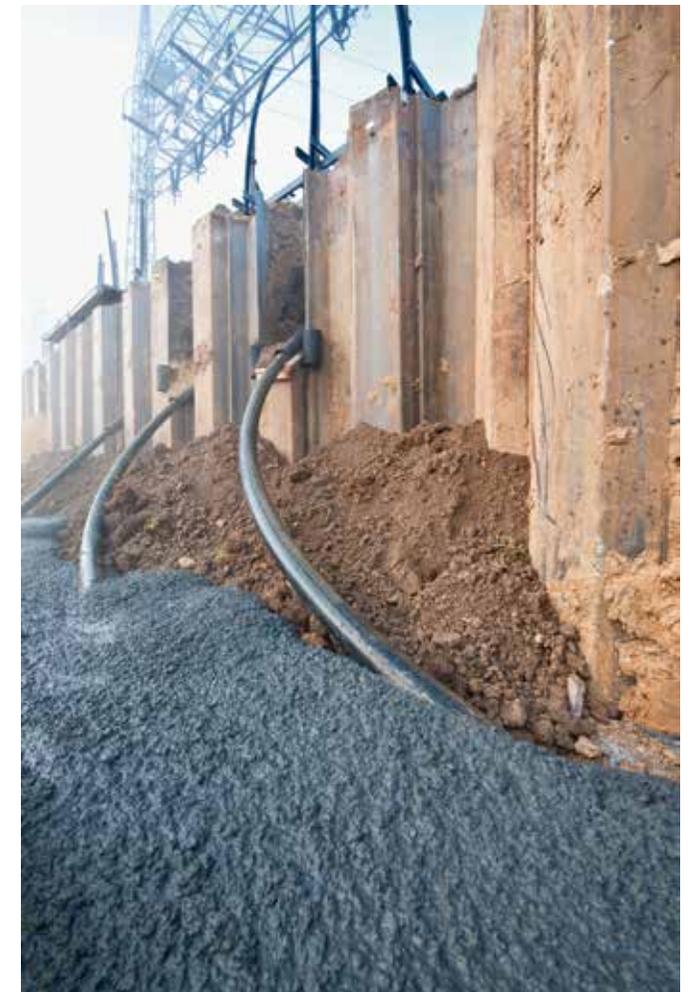
ECHT. STARK. GRÜN.

POWERCRETE® UND CABLECEM®

Die Baustoffe mit hoher Wärmeleitfähigkeit



← Einsatz von Powercrete als thermisch stabilisiertes ↑
Verfüllmaterial mit hoher Wärmeleitfähigkeit für die
Erdverkabelung im Bereich von Umspannanlagen. →



POWERCRETE® UND CABLECEM®

Einsatzgebiete

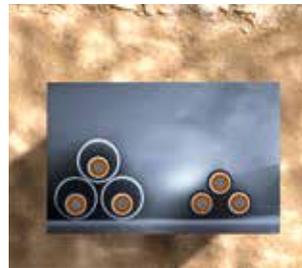
- Powercrete ist ein Verfüll- und Bettungsmaterial für erdverlegte Hoch- und Höchstspannungskabel
- CableCem ist ein thermisch leitfähiger Spezialbaustoff, der als Verfüllbaustoff für Hüllrohrsysteme entwickelt wurde. Aufgrund seiner guten Fließfähigkeit eignet sich CableCem hervorragend für die Verfüllung des verbleibenden Ringraumes zwischen Kabel und Hüllrohr

Weitere Informationen

- Broschüre „Powercrete – Der Beton mit hoher Wärmeleitfähigkeit“
- Sonderdruck „Powercrete und CableCem – technische und wirtschaftliche Perspektiven“
- Broschüre „CableCem – Verfüllmaterial für im Hüllrohrverfahren verlegte Starkstromkabel“

Eigenschaften und Kundennutzen

- Verbesserung der Wärmeableitung bei Hoch- und Höchstspannungskabeln
- Der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit beträgt:
 - bei Powercrete $\lambda_b = 3 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ | – bei CableCem bis zu $\lambda_b = \text{ca. } 2,5 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$
- Reduzierung der magnetischen Feldstärke im Trassenbereich durch Kabelbündelung möglich
- Steigerung der Stromleistung möglich
- Reduzierung des Leiterquerschnitts möglich
- Wechsel auf Aluminiumleiter möglich
- Entschärfung von „Hot-Spots“



Powercrete wird im offenen Graben eingesetzt



CableCem im Kabel-Hüllrohrsystem



www.heidelberg-beton.de/powercrete

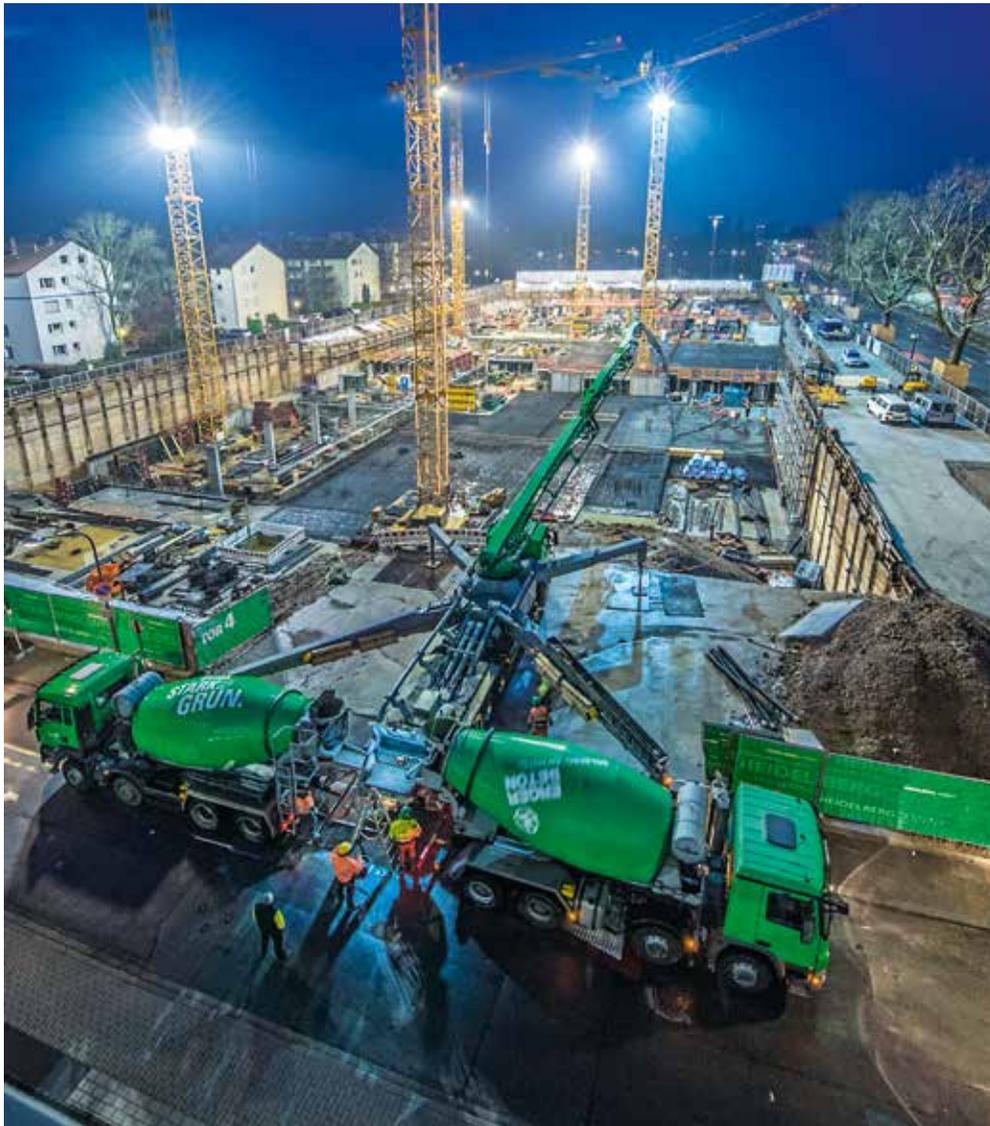
www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

BETONPUMPEN

Qualität auf den Punkt gebracht



BETONPUMPEN

Unsere Leistung

Die Betonlogistik stellt technische Förder- und Einbauhilfen zum Einbau des Betons zur Verfügung. Bundesweit ermöglichen ca. 180 Betonpumpen mit unterschiedlichen Leistungsprofilen das pünktliche und saubere Einbringen des pumpfähigen Betons.

- Verteilermastpumpen, deren Ausleger bis zu 50 Metern Entfernung zwischen Fahrmischer und Einbaustelle überbrücken
- Schlauchpumpen, die eine horizontale Förderung bis zu 200 Meter ermöglichen
- Mörtel- und Fließestrichpumpen
- Fahrmischer mit integrierter Förderpumpe für Kleinbaustellen

Eigenschaften und Kundennutzen

Zeit und Einbauleistung sind auf der Baustelle wesentliche Kostenfaktoren. Mobile Betonpumpen ermöglichen den zeit- und energiesparenden Einbau von Frischbeton. Betonpumpen haben somit viele Vorteile, hier die zehn wichtigsten:

- **Wirtschaftlich** – selbst für kleine Baustellen geeignet
- **Sparsam** – kleine Mannschaft bringt große Leistung
- **Zielgenau** – Fahrmischer und Pumpe direkt an der Einbaustelle
- **Individuell** – Maßarbeit und Flexibilität vor Ort
- **Einfach bestellt** – die Pumpe kommt wie gerufen
- **Präzise** – schnell, exakt, pünktlich
- **Sicher** – fachgerechte Verarbeitung, hohe Betonqualität
- **Hochwertig** – dauerhafte und feste Bauteile
- **Sauber** – präzise Förderung, Verteilung und Anwendung
- **Problemlos** – stressfrei und entlastend



www.logistik.heidelbergcement.de

www.heidelberg-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

LABORE

Leistungsstark und verlässlich für Technologie und Qualität



LABORE

Unsere Leistung

Die Betotech Baustofflabor GmbH steht bundesweit für unabhängige Labore bzw. Betonprüfstellen, die mit ihrem betontechnologischen Know-how Baustoffproduzenten und -verarbeitern als kompetenter Partner zur Seite stehen.

Von der Bauidee bis zur Realisierung koordiniert Betotech die Schnittstellen zwischen Baustoffproduktion und Baustoffverwendung.

Das Leistungsspektrum der Betotech

- Betontechnologie und Laborleistungen
- Anwendungstechnik
- Baustoffprüfung
- Baustoffuntersuchung
- Güteprüfung
- Qualitätssicherung
- Produktentwicklung
- Sanierungskonzepte
- Schulungs- und Vortragsveranstaltungen

Kundennutzen

- 50 Jahre Erfahrung in der betontechnologischen Beratung
- Zertifiziertes Qualitätsmanagement
- Labore mit geschultem Personal
- Leistungsfähige Labore
- Qualifiziertes Personal
- Bundesweite Vernetzung



www.betotech.de

www.heidelberger-beton.de

**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.

Heidelberger Beton GmbH

Berliner Straße 10

69120 Heidelberg

www.heidelberger-beton.de

www.heidelberger-beton.de



**HEIDELBERGER
BETON**

HEIDELBERGCEMENT Group

ECHT. STARK. GRÜN.