

# EFFIX<sup>®</sup> PLUS

Das Compound für  
ultrahochfeste Betone

[heidelbergmaterials.de](https://www.heidelbergmaterials.de)



# Ultrafest Ultraspannend



## Compounds für selbstverdichtende ultrahochfeste Betone (UHPC) ermöglichen die effiziente Herstellung extrem belastbarer, dauerhafter und schlanker Bauteile.

Das UHPC-Compound EFFIX® PLUS ermöglicht die einfache Herstellung solcher Hochleistungsbetone und bietet aufgrund seiner besonderen Eigenschaften enorme Vorteile – für den Fertigteilproduzenten, aber auch für den Architekten durch die vielseitigen Einsatz- und Gestaltungsmöglichkeiten. So entstehen filigrane, sehr belastbare, vor allem aber widerstandsfähige Bauteile wie Treppen, Balkone, bis hin zu Brücken.

Ultrahochfeste Betone werden extremen architektonischen Herausforderungen gerecht: Sie bieten sowohl architektonisch innovative Lösungen, z.B. im Brückenbau, besitzen aber auch einen einfachen, praktischen Nutzen, z. B. für schlanke Balkonkonstruktionen.



### BETON AUS EFFIX® PLUS IM DETAIL

Farbe	Anthrazit
Konsistenz	selbstverdichtend
Fasertyp	Verschiedene Typen möglich, je nach Anwendung und Anforderung
Anwendung/ Besonderheit	Konstruktive Fertigteile, hohe Festigkeiten, hohe Dauerhaftigkeit, flexibler Einsatz von Fasern und Grobkorn

# UHPC mit EFFIX® PLUS – überragend stark in jeder Dimension

## Dauerhaft

Ultrahochfeste Betone auf Basis des EFFIX® PLUS Compounds verfügen über eine sehr hohe Festigkeit und ein sehr dichtes Gefüge. Damit weisen sie eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer oder chemischer Beanspruchung auf, was zu einer sehr hohen Dauerhaftigkeit führt. Betone mit dieser Charakteristik ermöglichen nachhaltige und ökonomische Bauweisen mit einzigartigen filigranen Betonbauteilen, wie man sie bisher nur aus dem Stahlbau kennt. UHPC stellt damit einen Meilenstein in der modernen Betontechnologie dar.

## Wirtschaftlich

Betone auf Basis des pulverförmigen Compounds EFFIX® PLUS lassen sich durch ihre Fließfähigkeit leicht einbauen, sparen durch die Fertigmischung Silo-Kapazitäten und ermöglichen dank sehr hoher Festigkeiten einen geringeren Materialeinsatz.

## Herausragend

Heidelberg Materials hat mit EFFIX® PLUS in intensiver Forschungsarbeit ein Grauzement-Compound entwickelt, das verschiedenste technische und gestalterische Anforderungen erfüllen kann und durch seine außerordentlich hohe Druck- und Biegezugfestigkeit sowie Dauerhaftigkeit besticht.

## Beispielrezeptur

EFFIX® PLUS	1.800 kg/m <sup>3</sup>
Basalt 2/8	300 kg/m <sup>3</sup>
Mikrostahlfasern	196 kg/m <sup>3</sup>
Fließmittel	1,5 % v. EFFIX
Wasser / EFFIX® PLUS	0,10
Umschlagzeit	120 s
Setzfließmaß	710 mm
Fließzeit $t_{500}$	7,0 s
Druckfestigkeit nach 28 d *)	> 150 MPa
Biegezugfestigkeit nach 28 d **)	> 23 MPa

\*) Würfel ( $a = 150 \text{ mm}$ )

\*\*\*) Balken (100 mm · 100 mm · 500 mm)

Probekörperlagerung bis Prüfung unter Wasser

## Lieferformen

EFFIX® PLUS ist in Big Bags oder als Sackware deutschlandweit lieferbar.





Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass das Erreichen erwähnter Eigenschaften eine geeignete Herstellung und Verarbeitung des Baustoffes sowie eine sachgerechte, nach dem Stand der Technik durchzuführende Vorbereitung auf der Baustelle voraussetzt.

### Vertriebsregion Nord

Heidelberg Materials  
Zur Anneliese 7  
59320 Ennigerloh  
T 02524 2951-281  
F 02524 29851-288  
zement.vertriebnord@heidelbergmaterials.com

### Vertriebsregion Süd-Ost

Heidelberg Materials  
Schmidmühlener Straße 30  
93133 Burglengenfeld  
T 09471 70753-377  
F 09471 70753-397  
zement.vertriebsuedost@heidelbergmaterials.com

### Vertriebsregion Süd-West

Heidelberg Materials  
Zementwerk 1/1  
89601 Schelklingen  
T 07394 241-384  
F 07394 241-386  
zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com

