evoBUILD

CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N Ennigerloh. Der Zement für Zementestriche im Innenbereich.



Leistungsstark. CO_2-reduziert.

Wirtschaftlicher, nachhaltiger Zement für Zementestrich im Innenbereich.

Der evoBuild CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N aus dem Zementwerk Ennigerloh steht für eine effiziente, leistungsstarke und nachhaltigere Alternative zu CEM I-Zementen.

Wirtschaftlicher durch reduzierten Zementeinsatz
Eine Reduktion des Zementgehaltes im Estrich von bis zu 20 % wird durch die hohen Druckfestigkeiten des Zements nach DIN EN 197-1 ermöglicht.

Nachhaltiger durch klinkerreduzierten Kompositzement
Weniger Zement im Estrich bedeutet: ein geringeres Global Warming Potential (GWP) gemessen in kg CO_2-Äquivalenten je Kubikmeter Estrich. In Verbindung mit dem klinkerreduzierten Kompositzement evoBuild CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N Ennigerloh lässt sich das GWP um bis zu 40 %* reduzieren. Damit leisten Estrichleger einen messbaren Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit im Innenausbau.

Leistungsstark und optimal verarbeitbar
Mit evoBuild CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N Ennigerloh kann EN 13813 CT-C25-F4-B1,0 zuverlässig und zielsicher produziert werden. Optimale Verarbeitungseigenschaften sowie die gute Kombinierbarkeit mit gängigen Additiven unterstreichen die hohe Leistungsfähigkeit des Zements.

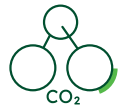
* im Vergleich zum GCCA CEM I 2019/2020.



Nachhaltiger, vielseitiger, innovativer:
Heidelberg Materials denkt konventionellen Zementestrich neu – mit CO_2-reduzierten Materialien und klaren Zielen auf dem Weg zu einer klimaneutralen Zukunft. Neben dem CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N Ennigerloh, der als evoBuild Produkt zur Kategorie CO_2-reduziert zählt, bieten wir unter der internationalen Marke evoBuild ein wachsendes Portfolio an: Transportbeton, Zement und Betonelemente – CO_2-reduziert, zirkulär oder beides. Mit strengen Kriterien und hoher Qualität. evoBuild ist ein weiterer Schritt in unserer Nachhaltigkeitsstrategie.
Ein Material für Visionen.

evoBUILD

Es muss mindestens ein Kriterium erfüllt sein, damit ein Produkt den Zusatz evoBuild erhält.



30%
CO_2-Reduktion[1]



30%
Zirkularität

[1] 30 % im Vergleich zu GCCA CEM I in 2019/20; entspricht ≤ 552 kg CO_2/t Zementmaterial und < 5,5 kg CO_2/m³/MPa.

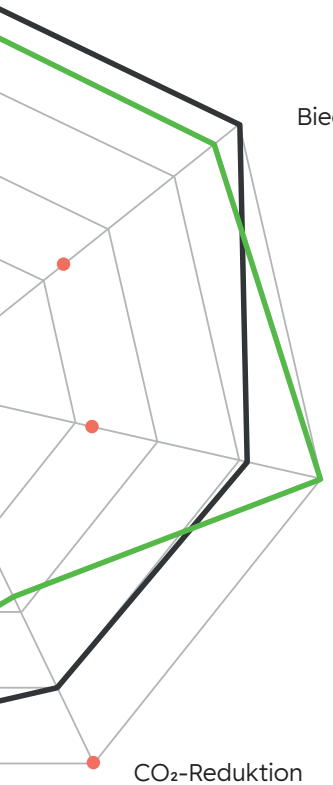
Auf einen Blick

Vergleich der Performance von CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N und CEM I 42,5 N im Estrich



EN 13813 CT-C25-F4-B1,0
CEM I 42,5 N
CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N

CEM II/B-M (S-LL) 52,5 N Ennigerloh verbindet hohe Leistungsfähigkeit mit geringerem Zementeinsatz und verbessertem GWP* – ideal für effizientere Estrichlösungen im Innenbereich.



Biegezugfestigkeit

Oberflächenhaftzugfestigkeit

CO_2-Reduktion
(GWP [kg CO_2-Äqu./m^3])*

*im Vergleich zum GCCA CEM I 2019/2020.

QR-Code scannen und mehr zu Sackzementen erfahren.

Kontakt

Vertriebsregion Nord

Willi Gailus
M +49 170 4522238
willi.gailus@heidelbergmaterials.com

Marcus Schumacher
M +49 170 4522232
marcus.schumacher@heidelbergmaterials.com

Vertriebsregion Süd-West

Jan Thome
M +49 151 72419199
jan.thome@heidelbergmaterials.com

Vertriebsregion Süd-Ost

Herbert Schön
M +49 173 7951420
herbert.schoen@heidelbergmaterials.com

Produktmanagement Sackware

Fabian Klein
M +49 172 1392074
fabian.klein@heidelbergmaterials.com

Gebindegröße:
64 Säcke à 20 kg bzw.
1.280 kg je Europalette.



QR-Code scannen und mehr zu evoBuild erfahren.

Sie haben Fragen zu EVOBUILD

Wir haben Sie neugierig gemacht?
Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

evobuild.de@heidelbergmaterials.com

Heidelberg Materials AG
Berliner Straße 6
69120 Heidelberg
heidelbergmaterials.de